

AsahiKASEI

TENAC™-C TFC64

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物

一般信息

总览	
性能特点	• 导电
用途	• 齿轮 • 工程配件 • 外壳 • 轴承
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >POM-CD<

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.37	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
收缩率 - 流动	1.3 到 1.6	%	内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2200	MPa	ISO 527-1
拉伸应力			
断裂	35.0	MPa	ISO 527-2
--	33.0	MPa	ASTM D638
伸长率			
断裂	3.0	%	ASTM D638
断裂	2.0	%	ISO 527-2
弯曲模量			
--	2010	MPa	ASTM D790
--	2100	MPa	ISO 178
弯曲强度	63.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	1.5	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	33	J/m	ASTM D256

TENAC™-C TFC64

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 (POM) 共聚物

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	160	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	146	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	123	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	85.0	°C	ISO 75-2/A
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率			
--	1.0 到 1.0E+2	ohms	ASTM D257
--	1.0 到 10	ohms	JIS K7194 IEC 60093
体积电阻率			
--	1.0 到 1.0E+2	ohms·cm	ASTM D257
--	1.0 到 10	ohms·cm	JIS K7194 IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 (熔体) 温度	180 到 210	°C
模具温度	> 60	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。